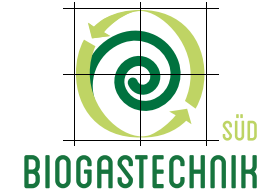


KONTAKT



Rechtlicher Hinweis: Die vorliegende Verfahrensbeschreibung samt Anhängen, Zeichnungen und Fotos ist Eigentum der Firma Biogastechnik Süd GmbH, Isny. Alle Rechte vorbehalten. Alle Texte, Bilder und Grafiken unterliegen dem Urheberrecht und anderen Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums. Sie dürfen weder für Handelszwecke noch zur Weitergabe kopiert, noch verändert werden.

Biogastechnik Süd GmbH

Am Schäferhof 2
88316 Isny im Allgäu

Telefon +49 (0) 7562 / 970 85 – 40
Telefax +49 (0) 7562 / 970 85 – 50
E-Mail info@biogastechnik-sued.de

www.biogastechnik-sued.de



VAPOGANT

Energieeffiziente und bewährte
Gärrestreduzierung mit Stickstoffrückgewinnung



(1) (2) (3) (4) (5) (6)

Zusammensetzung des Gärrests

- 1) Gärrest aus Fermenter
- 2) Feststoff durch Separation
- 3) „Flüssige Phase“ nach Separation
- 4) Destillat: Das dem Gärrest entzogene Wasser zum Einleiten, Verdunsten oder zur Verwendung als Prozesswasser
- 5) Gärrest als Konzentrat
- 6) Ammoniumsulfat-Lösung (ASL)

Für Ihr Navigationsgerät
Achenerweg 57
88316 Isny im Allgäu





Die Gärrestverdampfung **VAPOGANT**

Unsere Anlage bereitet die Gärreste der Biogasanlage soweit auf, dass ein nutzfähiger, konzentrierter Dünger entsteht. Wir entziehen dem Gärrest durch Vakuumverdampfung mit der Abwärme des BHKWs den Wasseranteil.

Die Vorteile

Lagerung

- ▶ Der eingedickte Gärrest hat wesentlich weniger Volumen und spart bis zu 70 % der Gärrestlagerkapazitäten
- ▶ Gärrestverdampfung als Alternative zum Bau zusätzlicher Gärrestelager
- ▶ Durch Novellierung der AwsV und Düngeverordnung kein weiteres Gärrestelagerproblem

Transport

- ▶ Weniger Volumen bedeutet weniger Fahrten (Entlastung von Straßen und Bevölkerung)
- ▶ Weniger Überfahrten auf dem Feld durch Nährstoffe in aufkonzentrierter Form
- ▶ Das Witterungsrisiko wird gesenkt und die Schlagkraft bei der Ausbringung erhöht

Wärmenutzung

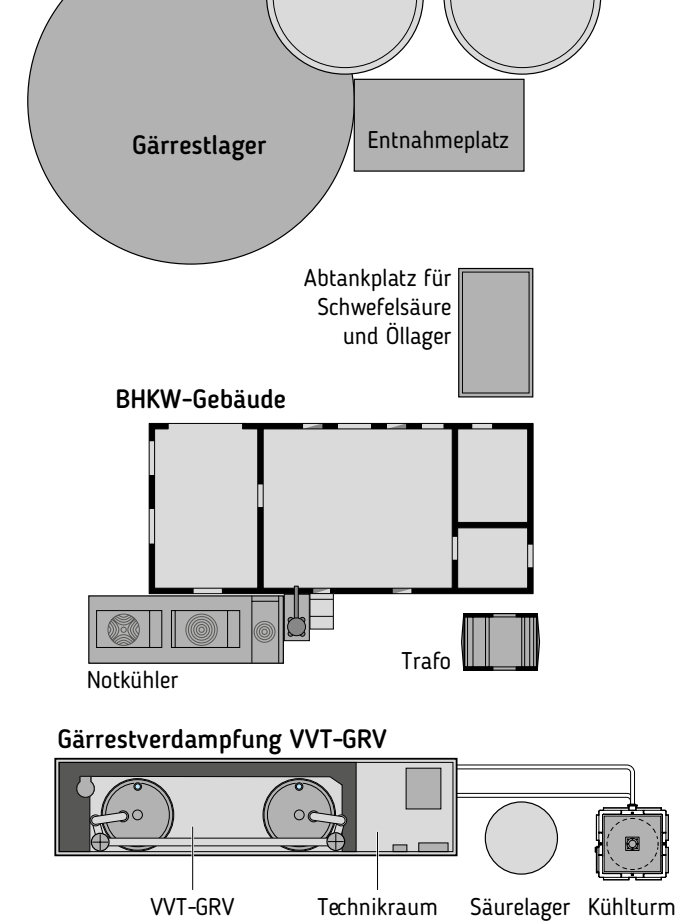
- ▶ Effiziente und ganzjährige sinnvolle Wärmenutzung
- ▶ Sicherer KWK-Bonus durch effiziente Düngemittelproduktion
- ▶ Einfache Integration bei Bestandsanlagen (auch bei Teilwärmenutzung)

Nährstoffmanagement

- ▶ Aufwertung des Gärrests zu transportwürdigem ASL und konzentriertem Dünger
- ▶ Weniger Stickstoffverluste durch Ammoniakemissionen auf dem Feld, somit Einsparung von Stickstoffzukauf
- ▶ Besseres Nährstoffmanagement: Nährstoffe können durch die getrennte Nährstofffraktionen viel effektiver und gezielter eingesetzt werden



Abb. Gärrestverdampfung Vapogant



LAGEPLAN

Die Anlage ist in einem frostfreien Container aufgebaut, der werksmäßig komplett vormontiert ist. Der Kühlturm steht außerhalb des Containers: siehe Abbildung. Die Gärrestverdampfung befindet sich neben dem BHKW-Gebäude.