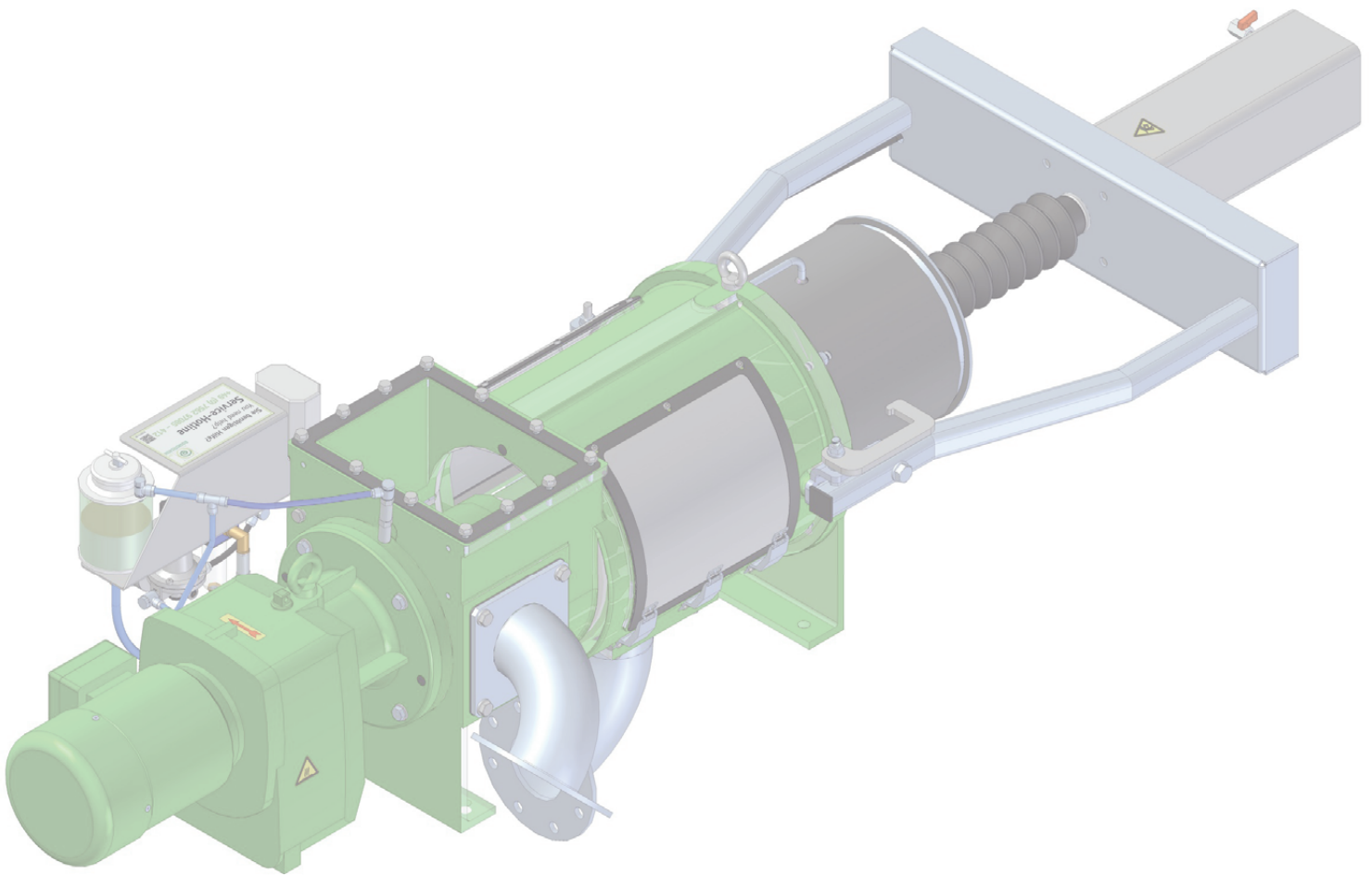


SEPOGANT

Separador de tornillo de extrusión



Separador de tornillo de extrusión

SEPOGANT

El Sepogant es un separador de tornillo de extrusión para deshidratar purines, digestato u otras sustancias. El aparato básico del Sepogant está compuesto de una robusta carcasa de fundición gris con tapas laterales en ambos lados y la brida de conexión para el depósito de compensación, el sensor de presión u otros accesorios.

En la parte derecha está abridado el cuello de llenado para el substrato y, en la parte inferior, la tubuladora de salida para el agua prensada. En la unión a la unidad de prensado se encuentra el tubo prensado.

La unidad de prensado está disponible de forma opcional con cono de prensado o compuerta de prensado. La unidad de aire comprimido completa el dispositivo básico Sepogant.

El robusto tornillo sin fin lleva el substrato por el tamiz filtrante de disco rígido y lo presiona contra el cono de prensado o la compuerta de prensado. De esta forma, la parte líquida del substrato se escurre por el tamiz filtrante de disco. La parte sólida del digestato es impulsada hacia fuera del Sepogant contra el dispositivo de prensado.



Datos técnicos

Accionamiento principal	Motorreductor de engranaje cilíndrico
Potencia de accionamiento	2,2 kW [opcional hasta 5,5 kW]
Número de revoluciones	24,0 rev/min [opcional 37,0 rev/min]
Conexión eléctrica	400 V AC, 50 Hz
Cantidad de aceite en el motorreductor	3,0 l
Tornillo sin fin	Acero inoxidable (V2A), 8 mm de espesor, con carburo, con sellado mecánico
Cantidad de aceite en el depósito del tornillo sin fin	1,5 l
Tamiz filtrante de disco	Acero inoxidable (V2A) con 0,5 mm [opcional con 0,25 mm, 0,75 mm o 1,00 mm]
Regulador de descarga	Cilindro mecánico, ajustable sin escalonamientos
Conexiones	Brida de cuatro agujeros DN 100 con transmisión a brida de ocho agujeros DN 100
Peso en vacío	aprox. 395 kg
Con depósito de compensación opcional	aprox. 495 kg
Contenido máx. de sustancia seca del turtó en condiciones normales	hasta 33 %

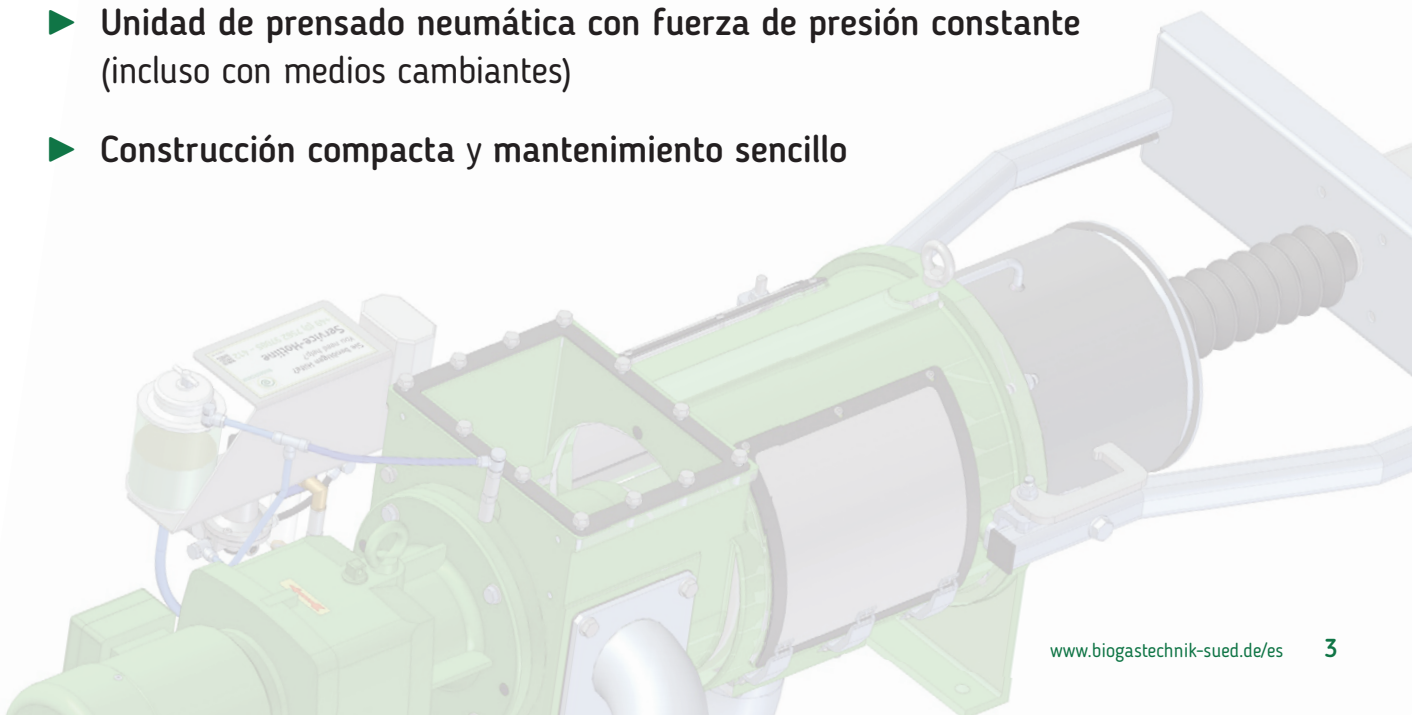


Escanear código QR

para más información
y vídeos.

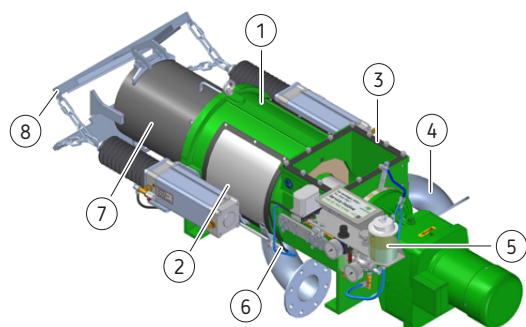
Ventajas

- ▶ **Gran rendimiento del tornillo sin fin**, gracias a sus pequeñas placas de carburo
- ▶ Funcionamiento bueno y fiable, incluso **con sustancias problemáticas**, como p.e. estiércol fibroso o materiales plásticos en la zona de residuos
- ▶ **Rendimiento de hasta 350 000 m³** del tornillo sin fin
- ▶ **Eficiencia energética** gracias a la potencia de conexión eléctrica del motor de tan solo 2,2 kW o 3,0 kW [opcional 5,5 kW]
- ▶ **Resistente** con sistema de aire comprimido y con control de los tiempos de llenado y vaciado **por una sonda de llenado en el depósito de compensación**
- ▶ También **operativo a bajas temperaturas**, gracias a la función anticongelación en el control
- ▶ Sin **obstrucciones en la entrada**, incluso con **materiales fibrosos**
- ▶ **Bajos costes de mantenimiento y gran seguridad**, gracias al robusto y duradero sellado mecánico (lubricación permanente)
- ▶ **Bajos costes de mantenimiento**
- ▶ **Unidad de prensado neumática con fuerza de presión constante** (incluso con medios cambiantes)
- ▶ **Construcción compacta y mantenimiento sencillo**

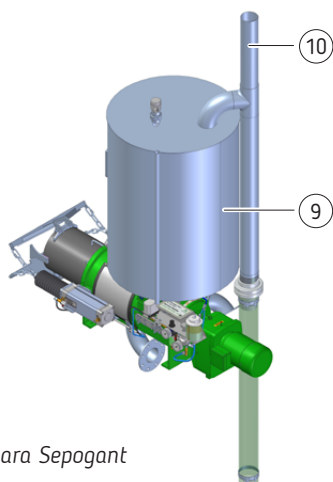


Estructura con compuerta de prensado

1. Carcasa de fundición gris
2. Tapa lateral
3. Brida de conexión para el depósito de compensación/ sensor de presión
4. Brida de conexión substrato
5. Unidad de aire comprimido y depósito de aceite para la unidad de almacenamiento con sellado mecánico
6. Tubuladora de salida para el agua prensada
7. Tubo prensado
8. Unidad de prensado (con compuerta)
9. Depósito de compensación 400 litros
10. Ventilación Depósito de compensación



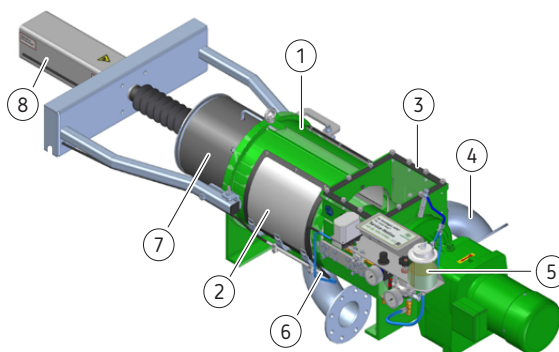
Sepogant con compuerta



Opción para Sepogant

Estructura con cono de prensado

1. Carcasa de fundición gris
2. Tapa lateral
3. Brida de conexión para el depósito de compensación/ sensor de presión
4. Brida de conexión substrato
5. Unidad de aire comprimido y depósito de aceite para la unidad de almacenamiento con sellado mecánico
6. Tubuladora de salida para el agua prensada
7. Tubo prensado
8. Unidad de prensado (con cono)
9. Depósito de compensación 400 litros
10. Ventilación Depósito de compensación

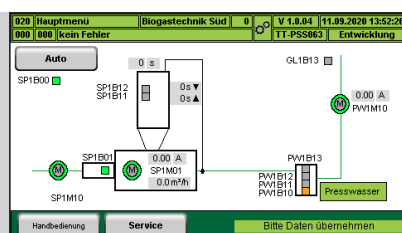


Sepogant con cono

Moderno

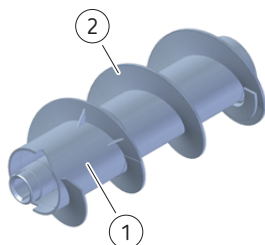
Control por pantalla táctil B&R

- Control completamente automático de separador con bombas
- Control de funcionamiento de toda la instalación
- Construcción modular
- Sencillo manejo (también a través de WLAN)
- Acceso remoto a través de aplicación o PC
- Evaluación de energía
- y mucho más

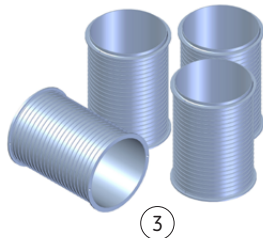


Materiales utilizados

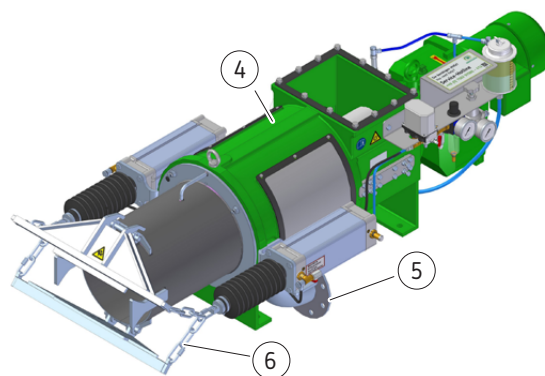
1. Tornillo sin fin acero inoxidable
2. con carburo
3. Tamiz filtrante de disco acero inoxidable
4. Carcasa fundición gris lacada
5. Racor acero galvanizado
6. Dispositivo de prensado Acero inoxidable



Tornillo sin fin



Tamiz filtrante de disco



Sepogant (con compuerta), tornillo sin fin
Tamiz filtrante de disco y sistema de tracción

Datos de rendimiento

Depósito de compensación; tamiz de 0,5mm	Estándar, ahorro de energía				Fibras largas, substrato muy viscoso y alto contenido de materia seca			
Contenido de materia seca, materia sólida (en %)	26	26	32	32	29	29	33	33
máx. rendimiento de caudal con purines de ganado vacuno / digestato (en m³/h)	6	12	5,5	11	6	12	5,5	11
máx. rendimiento de caudal con purines de cerdo hasta 5 % de materia seca (en m³/h)	9	18	8	16	9	18	8	16
Potencia de accionamiento	2,2 kW	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW	5,5 kW
Dispositivo de prensado	Cono	Cono	Cono	Cono	Compuerta	Compuerta	Compuerta	Compuerta
Tornillo sin fin	simple	doble	simple	doble	simple/ largo	doble/largo	simple	doble
Pieza adicional del tamiz (solo con tornillo corto)	no	no	sí	sí	no	no	sí	sí

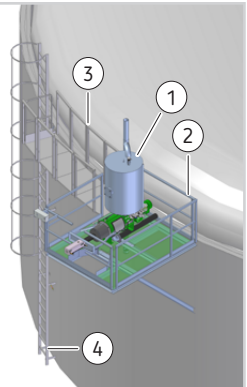
Control de presión; tamiz de 0,5 mm	Estándar, ahorro de energía				Fibras largas, substrato muy viscoso y alto contenido de materia seca			
Contenido de materia seca, materia sólida (en %)	26	26	32	32	29	29	33	33
máx. rendimiento de caudal con purines de ganado vacuno / digestato (en m³/h)	11	22	10	20	11	22	10	20
máx. rendimiento de caudal con purines de cerdo hasta 5 % de materia seca (en m³/h)	17	24	15	24	17	24	15	24
Potencia de accionamiento	2,2 kW	3,0 kW	3,0 kW	5,5 kW	3,0 kW	5,5 kW	3,0 kW	5,5 kW
Dispositivo de prensado	Cono	Cono	Cono	Cono	Compuerta	Compuerta	Compuerta	Compuerta
Tornillo sin fin	simple	doble	simple	doble	simple/ largo	doble/largo	simple	doble
Pieza adicional del tamiz (solo con tornillo corto)	no	no	sí	sí	no	no	sí	sí



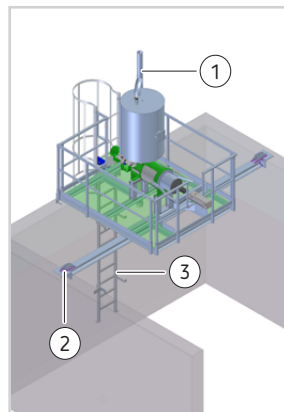
Opción: plataformas

La plataforma con acceso lateral está disponible para paredes de contenedores de diferente altura y con escaleras de diferente longitud. El paso de la plataforma está normalmente a la izquierda (opcional también a la derecha).

1. Sepogant con depósito de compensación
2. Plataforma con acceso lateral
3. Paso de la plataforma izquierda (opcional a la derecha)
4. Escalera

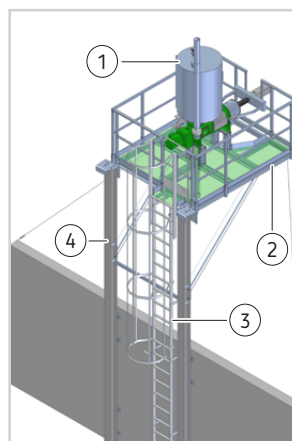


Plataforma con acceso lateral a la izquierda en un contenedor de almacén de digestato



1. Sepogant con depósito de compensación
2. Recubrimiento mural
3. Escalera

Plataforma con recubrimiento mural



1. Sepogant con depósito de compensación
2. Plataforma con acceso trasero
3. Escalera
4. Soporte de la plataforma

Plataforma con acceso trasero en el muro de contención

Imagen 1

Medidas con cono de prensado

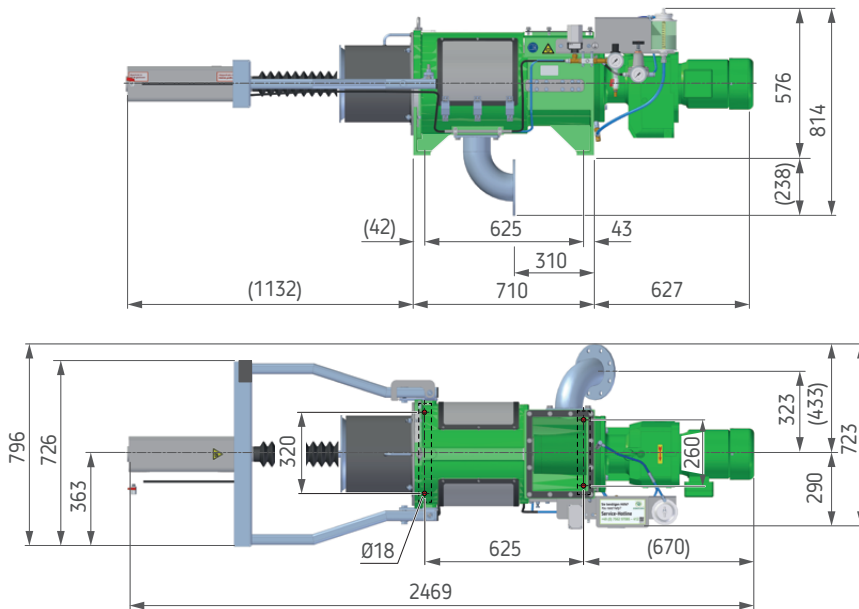
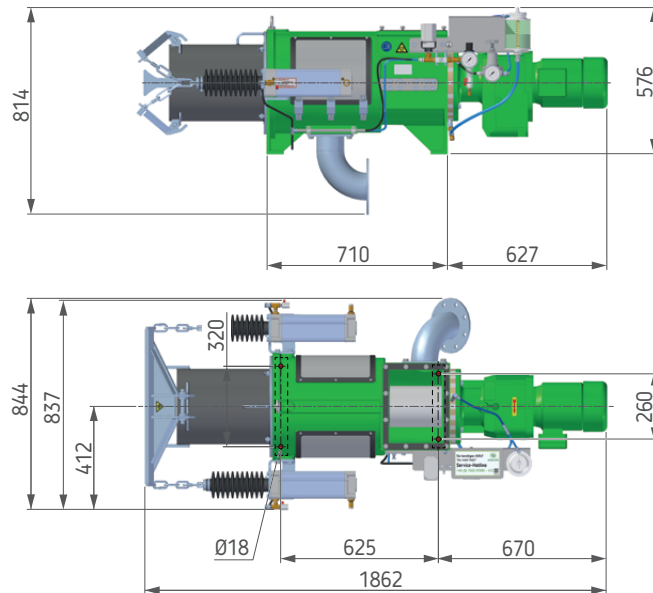


Imagen 2

Medidas con compuerta



Separador de tornillo de extrusión

SEPOFARM MODUL

Nuestro Sepogant con construcción modular se puede instalar de forma rápida y sencilla en tan solo unos pasos. Se monta sobre bloques de hormigón, junto al que se puede colocar un contenedor de doble uso especialmente diseñado para transportar líquidos y sólidos. Esto permite recoger fácilmente en este contenedor el material separado y transportarlo a otro lugar.

Para el ganadero esto significa que puede ganar dinero con la materia sólida proveniente de sus purines y estiércol vendiéndolos a una planta de biogás. El digestato líquido puede ser dirigido a la fosa del ganadero.

Después de que la materia sólida haya sido procesada en la planta de biogás, es transportada de vuelta al ganadero en

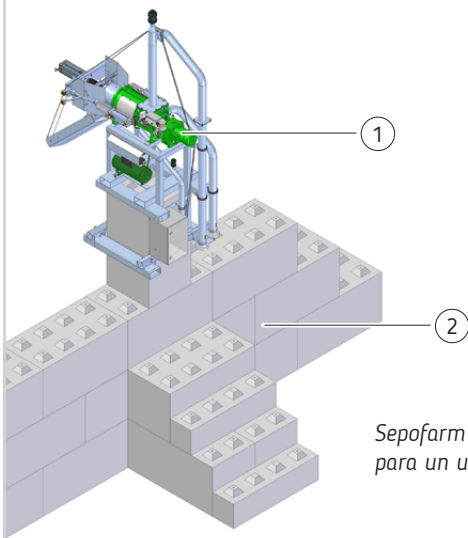
forma líquida. De esta forma, no se realizan trayectos sin carga. De forma opcional se puede obtener, al usar nuestro tratamiento del digestato por evaporación Vapogant, sulfato de amonio (SSA) que puede usarse como abono.

Además de aumentar los beneficios, esto puede tener como ventaja reducir el espacio de almacenamiento. Además, también es posible reducir el CO₂ y el espacio. Este módulo es muy flexible y el operador de la planta de biogás puede utilizar el substrato como sustituto de MPR (por ejemplo, maíz). Esta planta dispone de vigilancia de funcionamiento y se apaga automáticamente cuando se alcanza el volumen máximo.

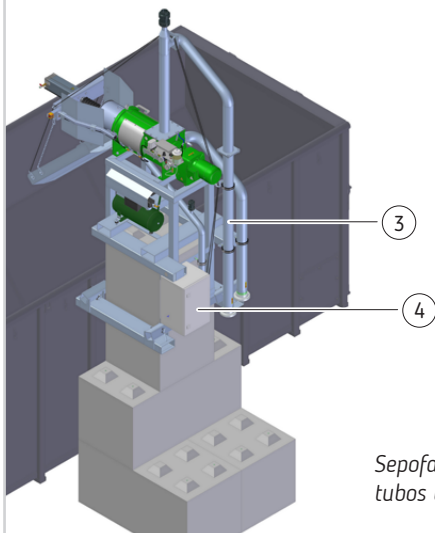


Estructura

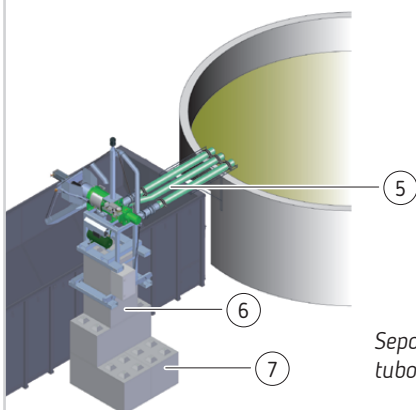
1. Dispositivo básico
2. Ejemplo de estructura: Bloque de hormigón como pared sin contenedor (posibilidad de altura de caída de hasta 5 metros)
3. Tubos de salida abajo
4. Cuadro eléctrico
5. Tubos de salida arriba
6. Ejemplo de estructura bloque de hormigón 800 x 800 x 800 mm
7. Ejemplo de estructura bloque de hormigón 1600 x 800 x 800 mm



Sepofarm Modul
para un uso flexible



Sepofarm Modul con
tubos de salida abajo

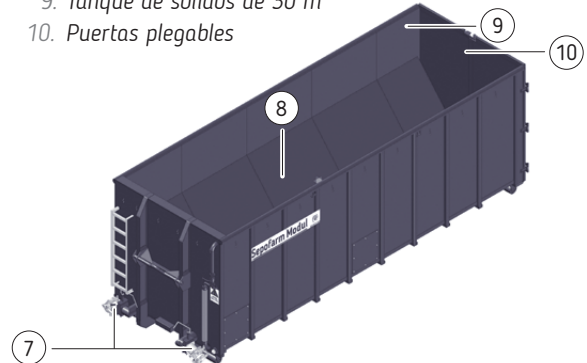


Sepofarm Modul con
tubos de salida arriba

Contenedor de doble uso: Opcional

Contenedor de doble uso especialmente diseñado
para transportar líquidos y sólidos

7. Conexión de llenado / vaciado de líquidos
8. Tanque de líquidos de 10 m³
9. Tanque de sólidos de 30 m³
10. Puertas plegables



Datos técnicos

Dispositivo básico Sepofarm Modul con separador de
tornillo de extrusión Sepogant montado y listo para usar

Peso y medidas

incluye tuberías de conexión aprox. 800 kg
Dispositivo básico depósito de rebose

incluye tuberías de conexión, cuadro eléctrico, depósito de compensación vacío aprox. 920 kg
Dispositivo básico depósito de compensación

Bloque de hormigón pequeño 800 x 800 x 800 mm
1200 kg

Bloque de hormigón mediano 1600 x 800 x 400 mm
1200 kg

Bloque de hormigón grande 1600 x 800 x 800 mm
2400 kg

Contenedor de doble uso especialmente diseñado (sólidos / líquidos) 7425 x 2525 x 2590 mm
Con estas medidas se recomienda una altura de caída de 3200 mm

Están disponibles diferentes bombas de tornillo excéntrico (horizontal/vertical) en la gama de potencia de 4 - 5 kW en la configuración.

Separador de tornillo de extrusión

SEPOGANT KOMPAKT

Como alternativa a nuestro separador de tornillo de extrusión Sepogant fijo, hemos desarrollado el separador de tornillo de extrusión Sepogant Kompakt. El separador compacto está listo para usarse en tan solo unos pasos y rápidamente. Tras el uso, e igual de rápidamente, este está listo para ser transportado.

Es por ello que el Sepogant Kompakt puede utilizarse en diferentes lugares. Esto es especialmente útil para empresas de servicios agrícolas, que lo necesiten en diferentes sitios. El dispositivo compacto dispone de todos los componentes necesarios para un uso autónomo. El sustrato es aspirado a

través de una bomba de alimentación. Tras pasar por el Sepogant, la parte líquida del sustrato es bombeada por una bomba de agua prensada al punto adecuado. La parte sólida se puede descargar directamente en un remolque. Todo el proceso se realiza de forma completamente automática y es controlado con funciones de seguridad a través del cuadro eléctrico central.

La unidad básica del separador Sepogant Kompakt es la misma que en nuestro dispositivo Sepogant fijo.



Aparato listo para usar de forma móvil

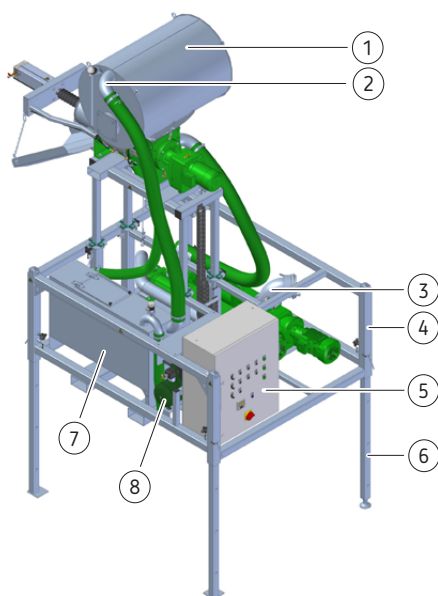
Montar - Conectar - Encender

Separar

Tenemos siempre disponibles equipos de demostración y de alquiler.

Estructura

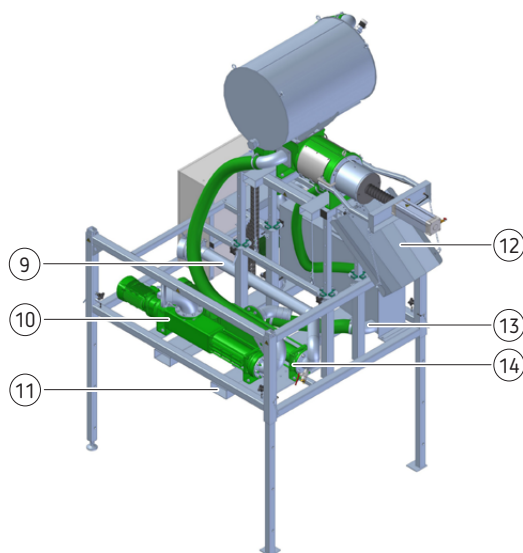
1. Depósito de compensación
2. Ventilación al contenedor de agua prensada
3. Puerto de succión
4. Marco
5. Cuadro eléctrico
6. Pie ajustable
7. Contenedor de agua prensada
8. Compresor



Parte delantera

Estructura

9. Conexión de agua prensada
10. Bomba de substrato
11. Engarces para horquilla para carretilla elevadora/pala cargadora
12. Chapa directriz de substrato
13. Manguera de aspiración al depósito de agua prensada
14. Bomba de agua prensada



Parte trasera

Datos técnicos

Medidas

Transporte (LxAnxAl)	2572 x 1992 x 2572 mm
Funcionamiento (LxAnxAl)	3433 x 1992 x 4734 mm

Peso

Peso en vacío (dependiendo de la instalación)	1600 - 1800 kg
---	----------------



Aviso legal: la presente descripción de procesos, junto con todos los anexos, ilustraciones y fotos, es propiedad de la empresa Biogastechnik Süd GmbH, Isny, Alemania. Todos los derechos reservados. Todos los textos, imágenes y gráficos están protegidos por los derechos de autor y otras leyes de protección de la propiedad intelectual. Está prohibido copiarlos y modificarlos, ni para fines comerciales ni para transmitirlos a terceros.

Biogastechnik Süd GmbH

Am Schäferhof 2
88316 Isny im Allgäu, Alemania

Teléfono +49 (0) 7562 / 970 85-40
Fax +49 (0) 7562 / 970 85 - -50
Email info@biogastechnik-sued.de

www.biogastechnik-sued.de/es

