



## Le concept OptiHeat



## Contact Allemagne

### Biogastechnik Süd GmbH

Am Schäferhof 2  
88316 Isny - Allemagne

Isabelle Chenu  
Telefon +49 (0) 7562 / 970 85-638  
Telefax +49 (0) 7562 / 970 85-50  
E-Mail i.chenu@bts-isny.de

[www.biogastechnik-sued.de/fr](http://www.biogastechnik-sued.de/fr)



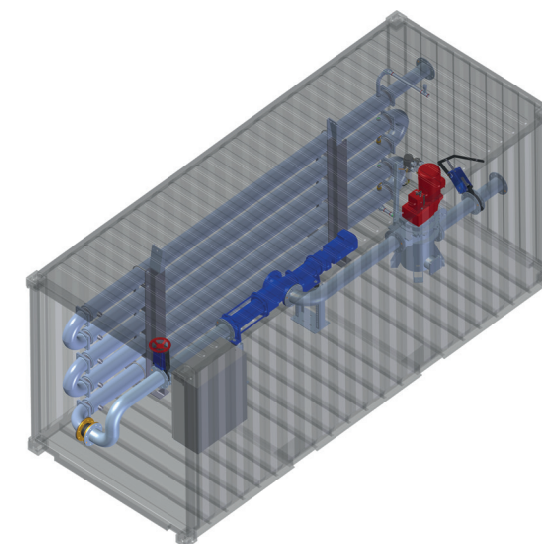
### Pour votre navigation

Achenerweg 57  
88316 Isny - Allemagne



Informations légales : La présente description du processus ainsi que ses annexes, dessins et photos sont la propriété de la société Biogastechnik Süd GmbH, Isny. Tous droits réservés. Tous les textes et graphiques sont soumis aux droits d'auteur et autres lois relatives à la protection de la propriété intellectuelle. Il est interdit de les copier ou de les modifier dans un but commercial ou pour les transmettre à des tiers.

Réchauffer, broyer, pomper –  
conteneur prêt à l'emploi



10°C de plus de température du substrat  
dans le système biologique

➔ **Vitesse de dégradation jusqu'à  
deux fois plus élevée**

### Structure du concept OptiHeat :

#### 1. Conteneur :

Conteneur maritime de 20 pieds avec revêtement sandwich L 6,06 m x l 2,44 m x H 2,59 m

#### 2. Broyeur

Vogelsang RotaCut avec indicateur d'usure

#### 3. Pompe:

Pompe à vis excentrée avec antiblocage, 20m³/h

#### 4. Échangeur de chaleur tubulaire :

Échangeur de chaleur isolé avec 5 faisceaux de tubes DN150, env. 25 m de longueur tubulaire

#### 5. Chauffage

Compteur de chaleur et pompe de chauffage réglable

#### 6. Armoire de commande :

avec visualisation et possibilités de réglage

# Réchauffer, broyer, pomper – le concept OptiHeat – conteneur prêt à l'emploi

## Problèmes de chauffage ?

- Circuits de chauffage usés ou trop petits
- Fonctionnement thermophile de l'installation généralement impossible

## Chute de la température de méthanisation en hiver ?

- Chute de la température à 32°C en hiver
- Alternance entre thermophile et mésophile au cours de l'année entraîne une baisse de la production de gaz pendant plusieurs semaines sur l'année

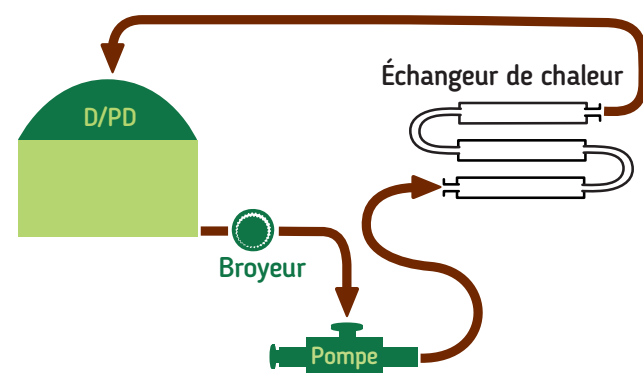
## Utilisation future de substrats difficilement dégradables ?

- Broyeur humide pour donner plus de surface aux bactéries
- Séparateur de corps étrangers pour la protection de la pompe

## Une technique simple et clé en main pour faciliter la fermentation des substrats difficilement dégradables ?

- Aucune intervention nécessaire sur le système de commande existant
- Pas de problème d'espace – le broyeur humide n'a pas besoin d'être placé dans des locaux de pompes

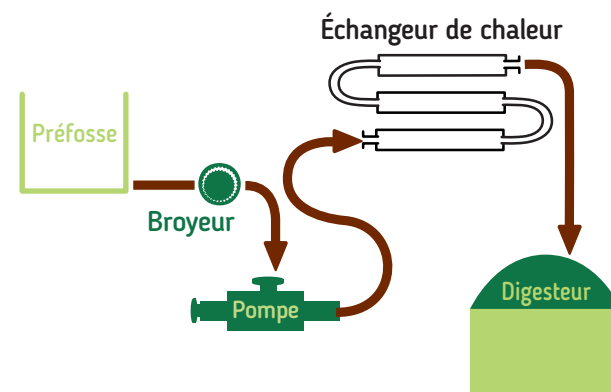
### Variante 1



Transfert de chaleur de 50 à 70 KW

Extraction : Du Digesteur / post-digesteur  
Retour : Dans le Digesteur / post-digesteur

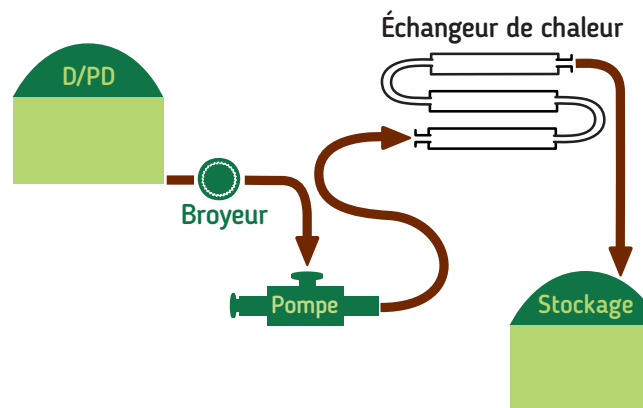
### Variante 3



Transfert de chaleur de 50 à 70 KW

Prélèvement : De la préfosse  
Retour : Digesteur (début du processus biologique)

### Variante 2



Transfert de chaleur de 50 à 70 KW

Extraction : Du Digesteur / post-digesteur (fin du processus biologique)  
Retour : Dans le stockage de digestat

### OptiHeat

